Caldera de Pie
Serie XP

500273 Rev. 02



Página

INFORMACIÓN PARA EL INSTALADOR

INFORMACIÓN PARA EL USUARIO



1. Información general

1.01 Introducción:

PEISA recomienda la lectura de este manual antes de proceder a instalar su caldera serie XP. Si después de su lectura todavía quedan interrogantes, comuníquese con PEISA o con el representante local.
Este manual contiene información relativa a la instalación, mantenimiento, manejo y recomendaciones generales acerca del empleo de las calderas serie XP.
Se recomienda enfáticamente que el instalador lea las instrucciones y se las deje al usuario para futuras referencias.
La instalación debe satisfacer las disposiciones de ENARGAS, municipales o locales según corresponda.
La caldera se fabrica sólo para el uso proyectado.

La caldera PEISA serie XP con cuerpo seccional de fundición es un generador de calor para calefacción central. Se fabrican para funcionar con gas natural o envasado.

Cuenta con un dispositivo detector de anomalías de tiraje, que inhabilita la caldera en caso de defectos en la salida de humos.



2.01 Dimensiones

XP 60

A: Mandada de calefacción (1 ¼”)
B: Retorno de calefacción (1 ¼”)
C: Entrada de gas (3/4”)
D: Salida de humos (8”)



XP 80 - XP 100

		XP 80	XP 100
A - Mandada calefacción	Ø	1 ½”	1 ½”
B - Retorno calefacción	Ø	1 ½”	1 ½”
C - Entrada de gas	Ø	1”	1”
D - Salida de humos	Ø	8”	8”
E - Ancho	mm	840	1040

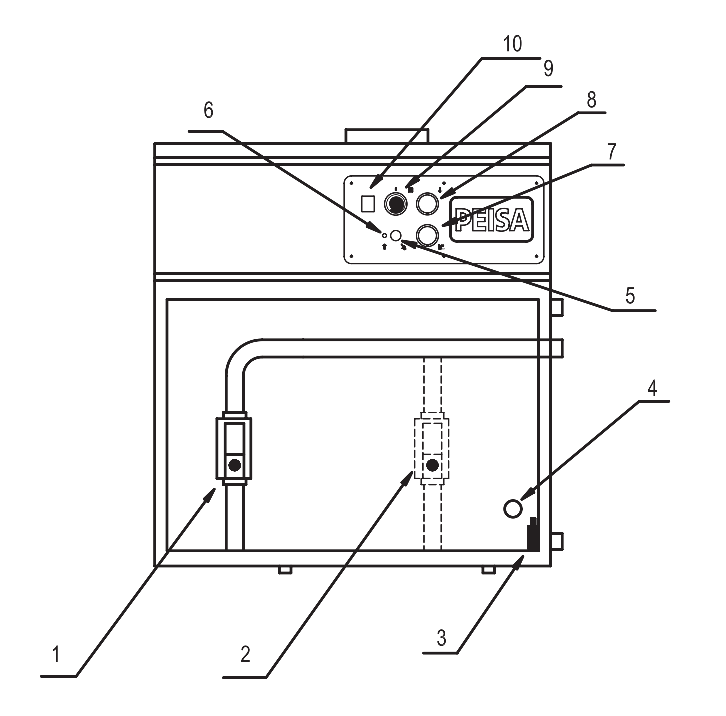


2.02 Datos técnicos

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	XP 60	XP 80	XP 100
Potencia Entregada	Kcal./h	52.200	70.200	89.100
Potencia Consumida	Kcal./h	58.000	78.000	99.000
Rendimiento nominal	%	90	90	90
Diámetro de inyectores gas natural / gas envasado	mm	2,60 / 1,85	3,00 / 1,85	3,00 / 1,85
Diámetro de inyector piloto gas natural / envasado	mm	0,36 / 0,25	0,50 / 0,25	0,50 / 0,25
Presión de alimentación del gas natural	mm C.A.	180	180	180
Presión de alimentación del gas envasado	mm C.A.	280	280	280
Presión mínima de trabajo	Bar	0.5	0.5	0.5
Presión máxima de trabajo	Bar	3	6	6
Cantidad de elementos	Unidades	8	8	10
Temperatura máxima	ºC	90	90	90
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS				
Tensión	V	220/240	220/240	220/240
Frecuencia	Hz	50	50	50
DIMENSIONES				
Alto	mm	860	1020	1020
Ancho	mm	700	840	1040
Profundidad	mm	585	650	650
Mandada / Retorno	Pulg.	1 ¼ “	1 1/2“	1 1/2“
Salida de humos	Pulg.	8”	8”	8”
Gas	Pulg.	¾ “	1“	1“
Peso	Kg	150	240	295



2.03 Componentes principales



REFERENCIAS	
1-	Válvula de gas
2-	Válvula de gas adicional (solo en XP 100)
3-	Piezoeléctrico
4-	Piloto
5-	Reset termostato de humos
6-	Led indicador de falla en salida de humos
7-	Manómetro
8-	Termómetro
9-	Termostato de regulación
10-	Tecla de encendido



La instalación debe efectuarse por un instalador matriculado y en un todo de acuerdo con lo establecido en las Disposiciones y Normas Mínimas para la ejecución de Instalaciones de Gas.

3.01 Local

Es necesario dejar una distancia libre de 0,5m entre la parte superior de la caldera y el techo del local.

Debe preverse un acceso a la caldera para el servicio de mantenimiento, dejando libre por lo menos 10 cm. a cada lado de la caldera

Debe preverse el libre acceso a la caldera del personal de mantenimiento

El local donde se instale la caldera debe cumplir con las disposiciones de ENARGAS, provinciales y municipales. Se debe tener en cuenta además que la caldera debe estar protegida de las inclemencias del tiempo, porque está diseñada para interiores.

Las calderas serie XP no pueden instalarse en dormitorios, pasos, baños, viviendas monoambiente, locales con medidores de luz y gas.

En el caso de instalarse en el local donde se encuentra la caldera, campanas, extractores de aire, o cualquier otro conducto de ventilación como chimeneas de parrillas etc., deberá verificarse que el funcionamiento de estos equipos no impida la correcta evacuación de los productos de combustión de la caldera.

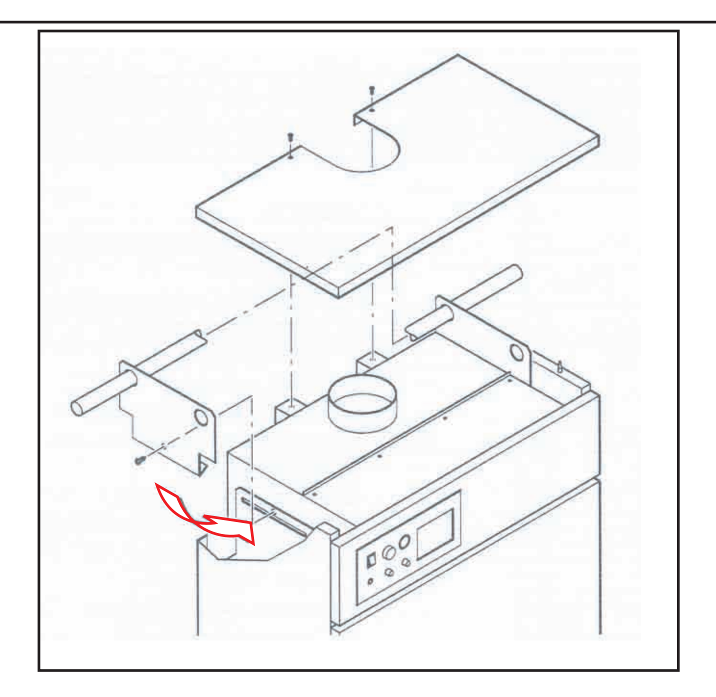
ATENCION: Cuando se trate de calderas que funcionen con gas envasado no podrán instalarse en subsuelos.

3.01.2 Traslado y posicionamiento de la caldera – XP80 y XP100

Una vez posicionada la caldera y retirado el embalaje, el posicionamiento de la caldera se realiza procediendo de la siguiente forma:

- Quitar el techo de la caldera.
- Colocar las dos placas de izaje provistas, provistas en la parte posterior de la caldera (cámara de humos), bloqueándolas con los tornillos correspondientes, como indica el gráfico.
- Introducir dos tubos o barras en los orificios previstos sobre las placas , levantar la caldera con cautela y efectuar el desplazamiento de la misma, hasta colocarla en su posición definitiva.





3.01.3 Desmontaje de carrocería – Sólo XP80 y XP100

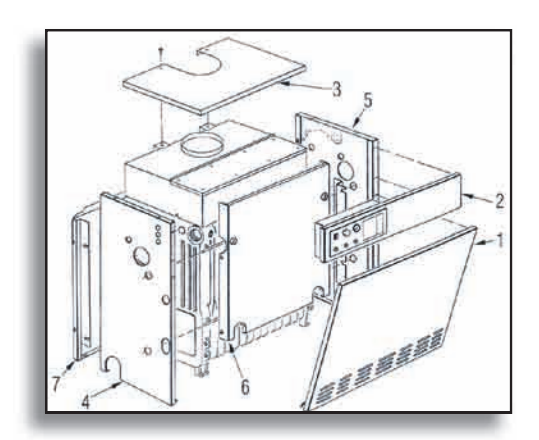
En caso de tener que atravesar pasos estrechos hasta llegar a la sala de maquinas, o emplazamiento definitivo de la caldera, es posible desmontar la carrocería y cámara de humos de la misma y de esta forma el ancho de la caldera se reduce a 320 milimetros.

Para llevar a cabo el desmontaje de la carrocería seguir las siguientes operaciones :

- Sacar la puerta de la carrocería (1) fijada con clips de presión.
- Para quitar el techo (3), destornillar los dos tornillos que la fijan a la cámara de humos y alzarla.
- Sacar el tablero (2) apoyándolo en la cámara de humos.
- Desmontar la varilla de sostén de la puerta, quitando las tuercas que la fijan a los laterales.
- Desmontar el lateral izquierdo y derecho (4) y (5) , desatornillando las tuercas que lo fijan a los espárragos del cuerpo.



- Quitar el contrafrente (6) mandándolo hacia adelante.
- Destornillar las tuercas que bloquean el panel trasero (7)para quitarlo.



3.02 Conexiones

3.02.1 Instalación de Agua

Antes de conectar la caldera, se aconseja dejar circular agua en las tuberías para eliminar eventuales cuerpos extraños que podrían comprometer el buen funcionamiento del aparato. La conexión de la instalación debe ser realizada con empalmes rígidos que no deben provocar ningún tipo de esfuerzos al equipo. Es conveniente que las conexiones sean fácilmente desconectables por medio de uniones dobles.
Se aconseja colocar llaves de paso en los conductos de mandada y retorno de la instalación. El llenado debe efectuarse despacio para permitir al aire su completa salida a través de los purgadores puestos en la instalación de calefacción.

Solo modelos XP 80 y XP 100.
Para obtener una buena distribución del agua en el interior del cuerpo de fundición es necesario que los conductos de mandada y retorno de la instalación estén conectados en el mismo lado de la caldera.

Los modelos XP 80 y XP 100 se suministran con las conexiones en el lado derecho, con la posibilidad que las mismos puedan trasladarse al lado izquierdo.

En tal caso, desplazar sobre dicho lado lo siguiente :

- Colector de retorno.
- Tapón en conexión de mandada.
- Vaina de termostatos
- Caño de entrada de gas
- Tablero (colocarlo con el agujero para la caja de conexiones del lado izquierdo)
- Caja de conexiones (Girarla 180°)
- Conexión Eléctrica

3.02.2 Instalación de gas

Antes de instalar la caldera realizar las siguientes verificaciones :

- Que la tubería de alimentación de gas esté libre de residuos que puedan comprometer el funcionamiento de la caldera.
- El control de la estanqueidad de la instalación de gas y sus conexiones.
- El tipo de gas de alimentación en correspondencia con el modelo de caldera y la presión de alimentación.
- La existencia de una válvula reglamentaria de corte de paso de gas a la caldera.
- El diámetro de la conexión de gas entre la tubería y la caldera debe ser igual o superior al diámetro de conexión de la caldera.
- El purgado del aire de la tubería de gas de alimentación a la caldera.

Con funcionamiento a gas envasado es absolutamente necesaria la instalación de un regulador de presión antes de la caldera.

3.02.3 Conexión de los conductos para evacuación de humos

Dimensiones y Características

Las calderas XP deben ser instaladas con un conducto para la evacuación de humos de la combustión de Ø200 mm. (8”).

Los conductos de evacuación de humos deberán ser provistos por el instalador.

Pueden fabricarse en chapa galvanizada, material cerámico y/o cualquier material incombustible, apto para temperaturas mínimas de 200°C.

El interior de los conductos deberá ser liso, sin solución de continuidad (rebabas, escalones, tubo corrugado) que perjudique la libre circulación de los gases.

Deben ser estancos, resistentes a la oxidación y a la corrosión y no permitir la fuga de los gases quemados.



Si se destina a reemplazar a otro artefacto instalado; verifique previamente su compatibilidad con el sistema de ventilación existente;

El cumplimiento de estas indicaciones y un periódico mantenimiento, evitarán riesgos para la vida de los ocupantes de la vivienda.

Opciones de Salida

Por tratarse de calderas con cámara de combustión abierta deben conectarse a un conducto de salida individual.

No se deberá conectar otro u otros conductos de otros artefactos a gas o de otro tipo al conducto individual de la caldera.

Se deberá mantener siempre la dirección vertical solamente aceptándose desviaciones según lo indicado en las figuras N° 1 y N° 2.

El diámetro del conducto deberá ser siempre igual al diámetro de salida de gases quemados que tiene el artefacto a instalar, no debiendo reducirse en ningún punto de la instalación.

En la terminación del conducto se colocará un sombrerete reglamentario. En la figura 3 se muestra un ejemplo de sombrerete individual. Dicha terminación se llevará a la parte superior de la casa, a los cuatro vientos y con una altura de 1,80 metros como mínimo sobre el nivel del techo o terraza, cuando ésta es accesible a las personas.

La terminación de varios conductos se efectuará mediante sombrerete múltiple aprobado por ENARGAS ver figura 4.

El conducto deberá estar a una distancia de más de 0,15m de material combustible. Cuando sea necesario atravesar un tabique o piso construido en material combustible debe hacerse un agujero de diámetro por lo menos 5 cm mayor que el del conducto a fin de interponer un material aislante e incombustible.

En caso de sustitución de calderas se recomienda especialmente la verificación del cumplimiento de estas condiciones de evacuación de los productos de combustión antes de la puesta en marcha.



Figura 1: SALIDA CON DESPLAZAMIENTO

Mín 0,3m

øC

A

B

A Máximo 2m
B mínimo = 1,5xA
C Según brida de caldera

45°

45°

Mín1.25m

ENTRADA DE AIRE

Mínimo 0,3m

EDIFICIO

Mínimo 6m

Mín 0,3m

EDIFICIO

UBICACIÓN DEL CONDUCTO DE HUMOS CON RESPECTO A EDIFICIO LINDERO



Figura 2: SALIDA DIRECTA

Min 0,3m

øC

A Máximo 2m
B mínimo = 1,5xA
C Según brida de caldera

ENTRADA DE AIRE

Mínimo 0,3m

EDIFICIO

EDIFICIO

Mínimo 6m

Min 0,3m

UBICACIÓN DEL CONDUCTO DE HUMOS CON RESPECTO A EDIFICIO LINDERO



Figura 3: SOMBRERETE INDIVIDUAL

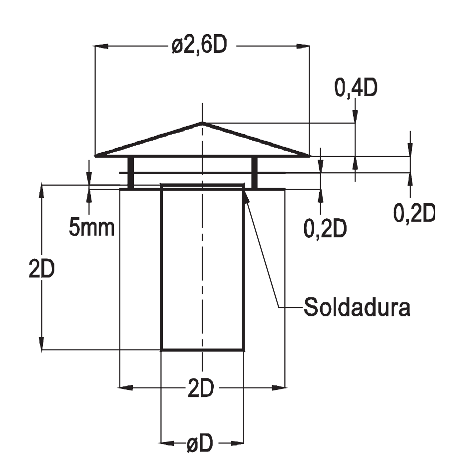
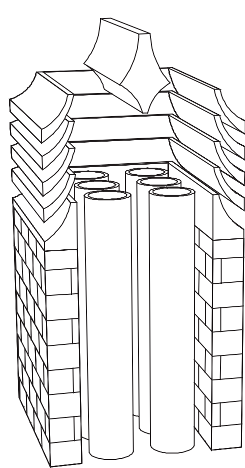


Figura 4: SOMBRERETE MÚLTIPLE



Dispositivo sensor de tiraje.

- Este artefacto cuenta con un DISPOSITIVO DE SEGURIDAD especial para prevenir accidentes por monóxido de carbono (CO).
- No obstante, ello no habilita su instalación en baños ni dormitorios, ni evita las exigencias reglamentarias de ventilación del ambiente.
- Cualquier manipulación de los dispositivos de seguridad, entraña un grave riesgo para la salud, cuyas consecuencias serán responsabilidad de quien la efectuara.

3.02.4 Conexión eléctrica

La alimentación eléctrica a la caldera debe ser con una línea monofásica de 220/230V - 50Hz.

El tomacorriente donde se conecte la ficha de la caldera debe estar accesible y a no menos de 0,2 metros de cualquier punto de la caldera, no debiendo quedar en ningún caso tapado por la caldera.

Verificar que la vivienda donde se instale la caldera se encuentre protegida por un disyuntor diferencial.



Es recomendable instalar una llave termomagnética bipolar de protección exclusiva para la caldera de 3 Amper.

Verificar que la sección de los cables de alimentación eléctrica sea la adecuada a la potencia máxima absorbida por el equipo.

No colocar extensiones, triples ni otros elementos intermedios entre la ficha de la caldera y el tomacorriente de la pared.

Es obligatorio la conexión a tierra de la caldera respetando lo indicado en la ficha de conexión, solo así se logra que la caldera se encuentre correctamente conectada a una eficiente instalación de puesta a tierra de acuerdo a como prevén las normas eléctricas en vigencia.

Instalación de un termostato de ambiente (opcional)

La caldera puede funcionar sin termostato de ambiente, no obstante se aconseja la colocación de uno por los siguientes motivos:

Mayor confort en la vivienda a climatizar debido a la facilidad de la regulación de la temperatura y su constancia en el tiempo.

Mayor ahorro energético debido a que el termostato desconecta el quemador de la caldera en los momentos en que no es necesario el funcionamiento de la caldera porque la temperatura de los locales es la seleccionada previamente, evitándose sobrecaldeos innecesarios.

Para la conexión eléctrica del termostato de ambiente es necesario:

Quitar el puente eléctrico de la bornera identificada con una etiqueta ”Termostato ambiente” y conectar el correspondiente conductor eléctrico (2x1.5mm2) hasta el termostato.

El termostato de ambiente debe ser del tipo a contactos pulidos.

Si se colocara un termostato de ambiente con programa diario o semanal o un interruptor horario (timer), la alimentación eléctrica del mismo

deberá obtenerse directamente de la línea de la red eléctrica o con sistema autoenergizado a través de baterías.



4.01 Control de la presión de alimentación de gas

La caldera se entrega de fábrica regulada para el tipo de gas requerido, es conveniente verificar que el tipo de gas de alimentación y que la presión de alimentación del mismo sean las nominales para todos los modelos.

PRESION DE ALIMENTACION
Gas Natural: 180 mm C.A.
Gas Envasado: 280 mm C.A.
ATENCION: Para la verificación de la presión de entrada de gas es necesario que funcione el quemador de la caldera.

4.02 Control y regulación de la presión en el quemador

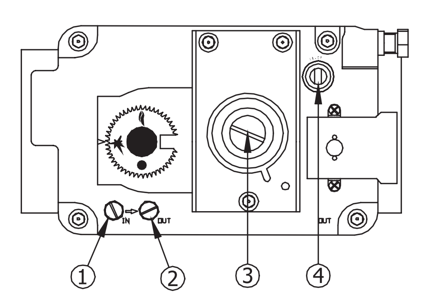
Válvula SIT 820 NOVA:
- Quitar el tornillo (2) de la válvula de gas y colocar un manómetro de columna de agua o similar en ese lugar, para medir la presión a la salida de la válvula de gas.
- Quitar el tornillo (3) de la válvula de gas y girar el tornillo plástico en sentido horario para aumentar la presión y antihorario para disminuirla.
- Apagar la caldera, colocar el tornillo (2) y verificar que no existan pérdidas de gas.
- El encendido progresivo no tiene regulación.
- La llama piloto se regula por medio del tornillo (4) de la válvula de gas.

Válvula Electrosit S2:
- Quitar el tornillo del punto de toma de presión “H”.
- Colocar un manómetro en el punto “H”, para medir la presión de gas en el quemador.
- Remover el capuchón plástico de protección del tornillo “REG. ADJ.”
- Para disminuir la presión girar el tornillo en sentido anti-horario.

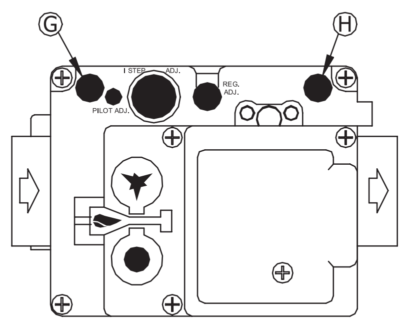
ATENCIÓN: La medición de la presión en el punto “H” debe realizarse 30 segundos después de haber efectuado la regulación.

- Regulación del encendido progresivo:

Metodo I:
- Girar el tornillo “REG. ADJ” en sentido anti-horario hasta el tope.
- Ajustar el tornillo “I REG. ADJ” hasta que el quemador encienda en forma gradual y silenciosa (sin hacer explosiones).
- Regular nuevamente la presión de salida (REG. ADJ)



VALVULA SIT 820 NOVA



VALVULA ELECTROSIT S2



Método II:

- Girar el tornillo “I STEP ADJ” completamente en sentido horario.
- Ir regulando tentativamente (de 1/4 de vuelta aproximadamente) en sentido anti-horario el tornillo “I STEP ADJ”.
- Después de cada regulación verificar el encendido presionando el botón y después de 45 a 60 segundos insertar el botón transversal , hasta obtener un encendido gradual y silencioso.
- Regulación de la llama piloto: Para reducir el caudal de gas de la llama piloto, girar el tornillo “PILOT ADJ” en sentido horario. Para aumentar girar en sentido anti-horario.

4.03 Cambio de tipo de gas

Para la transformación de una caldera de gas natural a gas envasado o viceversa se deberá recurrir al servicio técnico de PEISA.

4.04 Puesta en marcha inicial

En el momento de efectuar el primer encendido de la caldera es conveniente proceder a los controles siguientes :

- Controlar que no haya líquidos o materiales inflamables cerca de la caldera.
- Controlar que la conexión eléctrica se haya llevado a cabo de manera correcta y que el cable de tierra este conectado con un buen sistema de puesta a tierra.
- Abrir la llave de paso de gas y controlar la estanqueidad de las conexiones, incluida la del quemador.
- Asegurarse que la caldera este preparada para funcionar con el tipo de gas de la red local.
- Controlar que el conducto de salida de los productos de la combustión este libre.
- Controlar que las eventuales válvulas estén abiertas.
- Asegurarse que la instalación este llena de agua y bien purgada.
- Purgar el aire que se encuentra en el conducto de gas, purgando a través de la toma de presión que se encuentra en la entrada de la válvula de gas.

4.05 Verificaciones y controles después de la puesta en marcha

- Asegurarse de la estanqueidad del circuito de gas y de la instalación de agua.
- Verificar el buen encendido de la caldera efectuando pruebas de encendido y apagado del quemador por medio del termostato de regulación.
- Controlar la eficiencia del tubo de salida de humos durante el funcionamiento de la caldera.
- Asegurarse que el consumo de combustible indicado en el medidor de gas corresponda al indicado en la tabla de características técnicas.
- Controlar que la circulación del agua, entre la caldera y la instalación sea correcta.



5.01 Limpieza y Mantenimiento

Las operaciones que a continuación se describen, deben ser realizadas por personal idóneo.
La caldera no necesita un gran mantenimiento, pero es necesario, al menos una vez al año, efectuar un control general del aparato y de la chimenea. Como mínimo una vez cada tres años es necesario realizar una limpieza del cuerpo de la caldera.

5.02 Antes de la temporada de calefacción

Antes del inicio de la temporada de calefacción es preciso efectuar un control general del aparato y la instalación, en particular verificar:

- El nivel de agua del vaso de expansión, y que este permanezca constante (no haya renovación de agua en el circuito)
- Los dispositivos de control y seguridad (válvula de gas y termostatos) deben funcionar correctamente.
- Los quemadores y cuerpo de la caldera deben estar limpios. Para la limpieza, se recomienda utilizar cepillos blandos o aire comprimido, no utilizar productos químicos.
- La instalación de agua no debe tener pérdidas.
- La o las bombas no deben estar trabadas.
- El conducto de evacuación de humos debe estar limpio y no tener fugas.

En el caso de ser necesario, la sustitución de repuestos o partes deberá ser con las mismas piezas originales PEISA.
ATENCION: PEISA declina toda responsabilidad por el uso de piezas no originales.

5.03 Limpieza del grupo piloto

Si el piloto no tuviera una llama azul y bien definida, es necesario efectuar una limpieza, para lo cual es necesario desarmarlo y con un cepillo pequeño o aire limpiar sus componentes, en especial las ranuras de entrada de aire. Nunca limpiarlo con agua o productos químicos.

5.04 Limpieza de la caldera y el quemador

Para efectuar la limpieza del equipo es necesario:

- Cerrar la alimentación de gas y electricidad de la caldera.
- Retirar el techo de la caldera.
- Quitar la aislación y la tapa de la cámara de humos.
- Retirar el frente quemador completo, para lo cual es necesario desconectar el cable de la válvula de gas.

En este momento se puede limpiar el intercambiador de fundición de hierro y el quemador.
Terminada la limpieza, montar nuevamente con cuidado y verificar el buen funcionamiento de los termostatos y la válvula. Controlar que no haya fugas de gas.

6.01 Circuito eléctrico XP (modelos con 1 válvula de gas)

L N
220V - 50Hz

IE:	Interruptor de Encendido
TS:	Termostato de seguridad
TRC:	Termostato de Regulación Calefacción
TA:	Termostato de ambiente
VG:	Válvula de Gas
LH:	Led Termostato de Humos
TH:	Termostato de Humos
B:	Bomba
PFA:	Presostato Falta de Agua



6.02 Circuito eléctrico XP (modelos con 2 válvulas de gas)

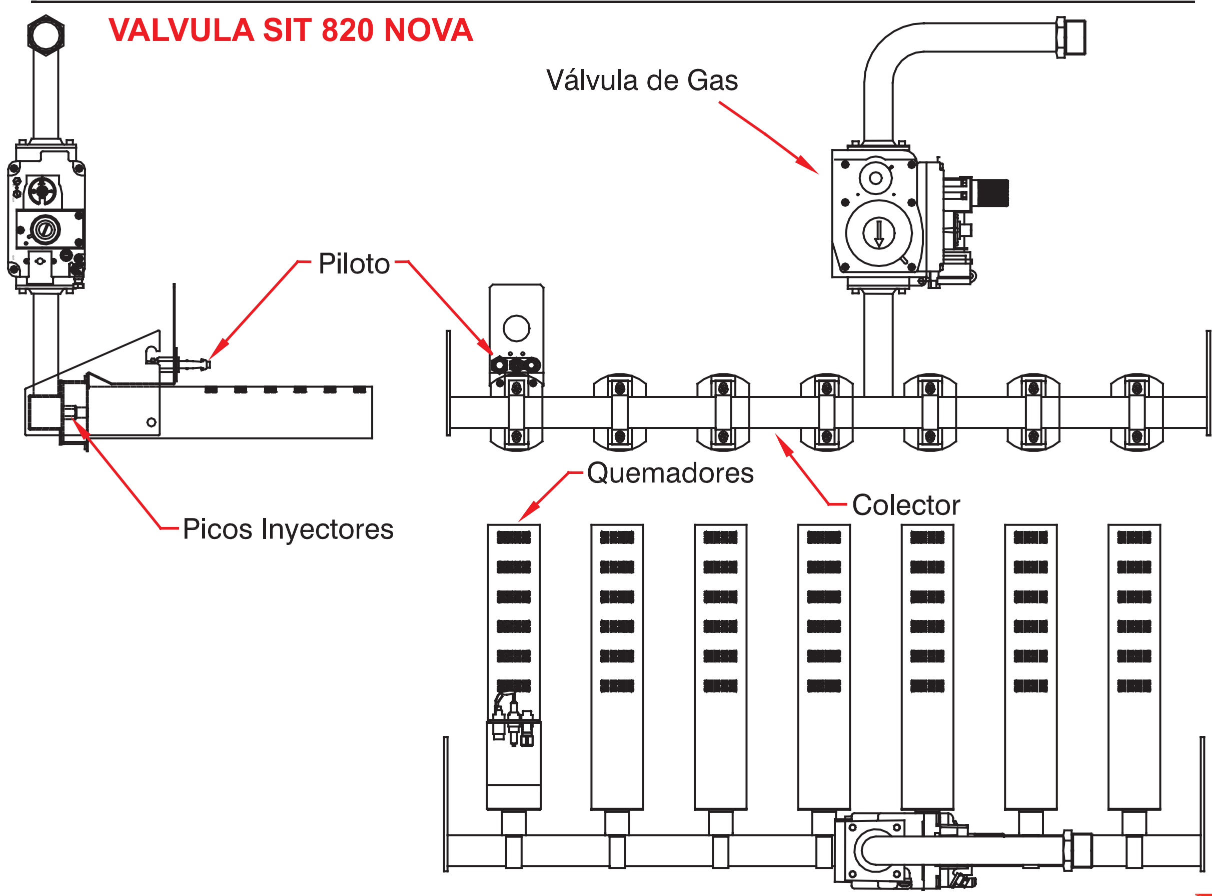
220 V - 50 Hz

IE:	Interruptor de Encendido
TS:	Termostato de seguridad
TRC:	Termostato de Regulación Calefacción
TA:	Termostato de ambiente
VG:	Válvula de Gas
LH:	Led Termostato de Humos
TH:	Termostato de Humos
B:	Bomba
PFA:	Presostato Falta de Agua



MEMORIA DESCRIPTIVA DE QUEMADORES CALDERAS XP

VALVULA SIT 820 NOVA



* El esquema corresponde al quemador de la Caldera XP 80

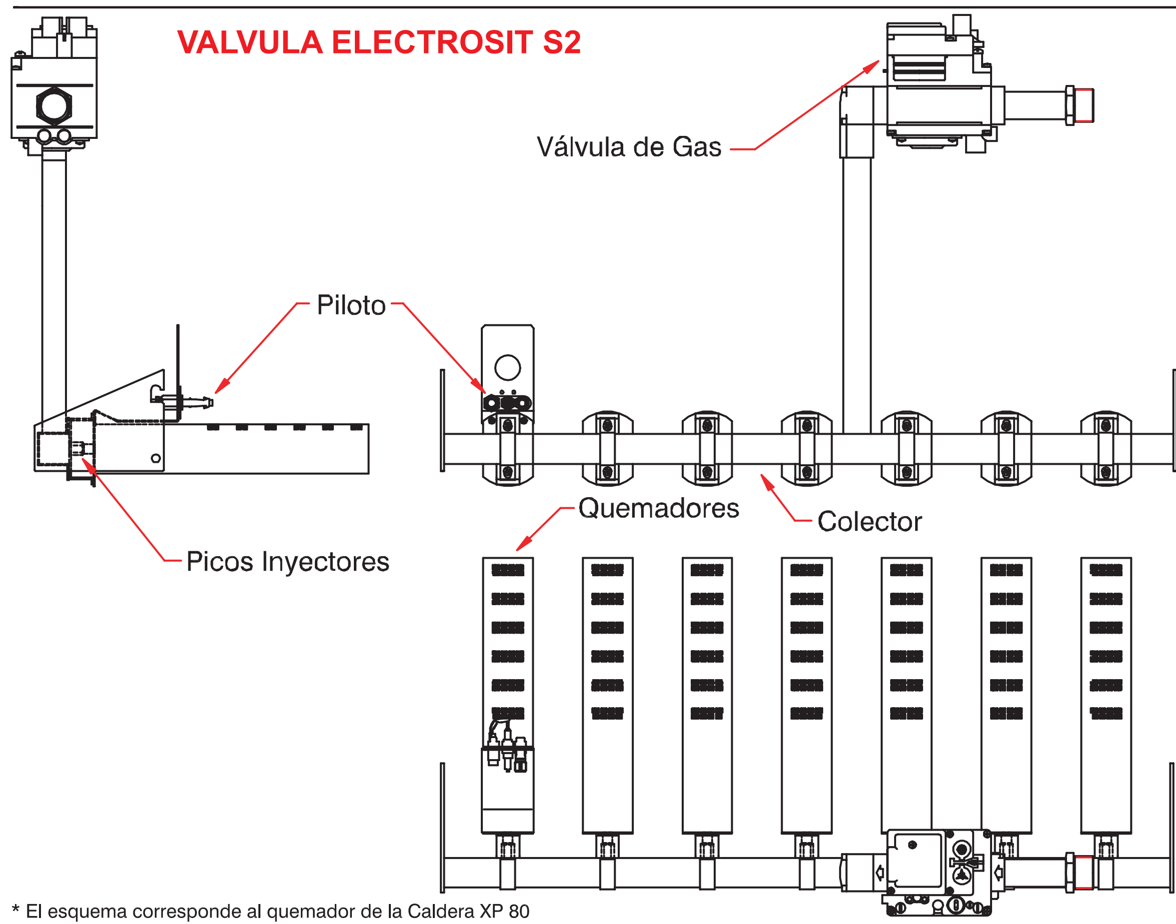
	XP 60	XP 80	XP 100
Entrada de Gas (Pulgadas)	¾"	1"	1"
Válvula de Gas (Cant.)	1	1	2
Quemadores (Cant.)	7	7	9
Brida (Cant.)	2	2	4
Pico Inyector (Cant.)	7	7	9
Piloto (Cant.)	1	1	2
Termocupla (Cant.)	1	1	2
Ø Pico Inyector GN (mm)	2,60	3,00	3,00
Potencia Consumida (Kcal)	58.000	78.000	99.000
Potencia Entregada (Kcal)	52.200	70.200	89.100

NUMERO DE INSCRIPCION EN EL REGISTRO DE FABRICANTES DE QUEMADORES Nº 0089.

AV. del Libertador 6655 - (1428) Buenos Aires - Argentina - Tel. (5411) 4788-8100 Lineas Rotativas FAX (5411) 4788-8600



MEMORIA DESCRIPTIVA DE QUEMADORES CALDERAS XP



* El esquema corresponde al quemador de la Caldera XP 80

	XP 60	XP 80	XP 100
Entrada de Gas (Pulgadas)	¾"	1"	1"
Válvula de Gas (Cant.)	1	1	1
Quemadores (Cant.)	7	7	9
Pico Inyector (Cant.)	7	7	9
Piloto (Cant.)	1	1	1
Termocupla (Cant.)	1	1	2
Ø Pico Inyector GN (mm)	2,60	3,00	3,00
Potencia Consumida (Kcal)	58.000	78.000	99.000
Potencia Entregada (Kcal)	52.200	70.200	89.100

NUMERO DE INSCRIPCION EN EL REGISTRO DE FABRICANTES DE QUEMADORES Nº 0089.

PEISA se reserva el derecho de realizar las modificaciones necesarias para el mejoramiento del producto sin previo aviso.

AV. del Libertador 6655 - (1428) Buenos Aires - Argentina - Tel. (5411) 4788-8100 Lineas Rotativas FAX (5411) 4788-8600



7. Encendido y funcionamiento

7.01 Controles a efectuar en la puesta en marcha

En el momento de efectuar la puesta en marcha de la caldera es necesario controlar:

- Que estén abiertas las válvulas del circuito de calefacción.
- Que toda la instalación se encuentre llena de agua y purgada.
- Que no haya pérdidas de agua ni de gas en la caldera o en la instalación.
- Verificar que la bomba circuladora no se encuentre trabada.
- Que no haya líquidos o materiales inflamables en las inmediaciones de la caldera o del conducto de humos.
- Que el conducto de humos no se encuentre obstruido.
- Que el valor de presión y caudal de gas sea el requerido.
- Que el valor de presión mínima del circuito de agua indicado en el manómetro del tablero sea el correcto.

7.02 Encendido de la caldera

- Conectar la caldera a la red eléctrica.
- Colocar el termostato de regulación de la caldera en su valor mínimo.
- Abrir la llave de paso de gas.
- Accionamiento de la válvula de gas:

Válvula SIT 820 NOVA:

- Encender el piloto presionando la perilla de la válvula de gas y rotarla hasta hacer coincidir la ✷ con la referencia en la válvula. En esa posición presionar a fondo y simultáneamente pulsar repetidas veces el encendido piezoeléctrico hasta que el piloto encienda. Retener presionada la perilla durante 20 segundos, y verificar que al soltarla el piloto permanezca encendido. Si esto no sucede repetir la operación.
- Accionar la tecla de encendido en el tablero de la caldera.
- Presionar la perilla de la válvula de gas levemente y rotarla 90º, haciendo coincidir la señal de la llama con la referencia de la válvula.
- Colocar la perilla del termostato al nivel de temperatura deseado. Los quemadores se encenderán y la caldera funcionará automáticamente.

IN OUT OUT
1 2 3 4
VALVULA SIT 820 NOVA

Válvula Electrosit S2:

- Encender el piloto manteniendo presionado el botón ✷ de la válvula de gas y pulsar repetidas veces el encendido piezoeléctrico hasta que el piloto encienda. Retener presionada la perilla durante 20 segundos, y verificar que al soltarla el piloto permanezca encendido. Si esto no sucede repetir la operación.

PEISA
Líder en climatización por agua

- Accionar la tecla de encendido en el tablero de la caldera.
- Presionar el pulsador transversal
- Colocar la perilla del termostato al nivel de temperatura deseado. Los quemadores se encenderán y la caldera funcionará automáticamente.

VALVULA ELECTROSIT S2

7.03 Apagado de corta duración

- Para apagar temporalmente la caldera, llevar la tecla de encendido a la posición de apagado, de esta manera, quedará inhabilitado el quemador principal y el piloto permanecerá encendido.

7.04 Apagado prolongado

Válvula SIT 820 NOVA:

- Presionar la perilla de la válvula de gas y rotarla en el sentido de las agujas del reloj, hasta hacer coincidir el círculo (•) con la referencia de la válvula. De esta manera se apagará el piloto.
- Cerrar la llave de paso de gas.
- Llevar la tecla de encendido a la posición apagado.

Válvula Electrosit S2:

- Apretar a fondo el botón ◉ y soltarlo. Los pulsadores ◉ y ✶ se quedan bloqueados abajo durante unos segundos hasta que se liberan. Solo entonces es posible repetir la operación de encendido.
- Cerrar la llave de paso de gas.
- Llevar la tecla de encendido a la posición apagado.

ATENCION: Después de haber efectuado la operación de apagado, esperar 30 segundos antes de reencender la caldera.

7.05 Regulación de la temperatura

La regulación de la temperatura se efectúa girando la perilla del termostato, con un máximo de 90 °C. El valor de la temperatura establecida se controla en el termómetro situado en el tablero.

Para garantizar un rendimiento siempre optimo del generador, se aconseja no bajar por debajo de una temperatura mínima de funcionamiento de 60 °C, así se podrá evitar la posible formación de condensaciones que con el tiempo puedan causar el deterioro del cuerpo de fundición.

7.06 Termostato de humos

El termostato de humos con reposición manual interviene provocando el inmediato apagado del quemador principal cuando por ineficiencia o por obstrucción parcial del tubo de la chimenea no se produce la adecuada evacuación de los gases de combustión.

En este caso se encenderá la luz del led correspondiente situado en el tablero de la caldera.

Para volver a poner en funcionamiento la caldera se necesita accionar el pulsador del termostato de humos retirando la tapa protectora.

Si la caldera volviera a bloquearse, será necesario solicitar asistencia técnica.



8.01 Anomalías de funcionamiento

El cuadro de la página siguiente describe los problemas más comunes que pueden presentarse y las soluciones sugeridas. Realice las acciones sugeridas para corregir los problemas, si los mismos continúan contáctese con un representante del servicio técnico autorizado.

8.02 Cuadro de inconvenientes y soluciones

EVENTUALES INCONVENIENTES	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Olor a gases no quemados	Caldera sucia	Limpiar el cuerpo de la caldera
	Tiraje insuficiente de la chimenea	Verificar la eficiencia del tiraje
	Renovación de aire insuficiente	Asegurar la renovación del aire
	Mala regulación de la llama	Controlar la presión de gas en el quemador principal
Poco rendimiento de la caldera	Mala regulación de la llama	Verificar que el consumo de gas sea regular
	Caldera sucia	Limpiar el cuerpo de la caldera
Salto térmico demasiado alto	Sensado del termostato incorrecto	Introducir correctamente el bulbo en la vaina
Condensación de la caldera	Errónea regulación del termostato	Regularlo a una temperatura más alta
	Mala regulación de la llama	Controlar que la llama del quemador principal esté bien regulada
	Consumo de gas insuficiente	Controlar que el consumo esté de acuerdo a la potencia
La caldera se ensucia fácilmente	Mala regulación de la llama	Verificar que la llama del quemador principal esté bien regulada y el consumo sea proporcional a la potencia
	Quemadores sucios	Limpiar
Explosiones en el quemador principal	Falta de gas de alimentación	Controlar la presión de gas en el quemador principal
	Caldera sucia	Verificar y limpiar el cuerpo de la caldera
	Piloto sucio	Limpiar



Certificado de Garantía de calderas serie XP

Antes de poner en funcionamiento la caldera, sugerimos consultar el manual de instrucciones.
Para hacer uso de esta garantía es imprescindible la presentación de la factura de compra o el cupón con los datos de la fecha de puesta en marcha debidamente conformado por personal técnico autorizado por PEISA.

Condiciones de la garantía:

PEISA garantiza este producto otorgando, a partir de la fecha de compra, 24 meses de cobertura para las partes eléctricas y los componentes adquiridos por PEISA a terceros y 10 años para el cuerpo de fundición de hierro.

- Los términos de la garantía son válidos, siempre que la caldera entre en funcionamiento en un término máximo de 3 años posteriores a la fecha de fabricación.
- Durante los primeros 6 meses de garantía, el adquirente del producto estará exento de pago de cada una de las eventuales intervenciones del Servicio Técnico y durante este período los gastos de mano de obra y materiales serán a cargo de PEISA en el ámbito de la Capital Federal y Gran Buenos Aires y en el resto del territorio nacional, donde la asistencia es brindada a través de sus distribuidores.
- Transcurridos los primeros 6 meses de garantía del producto, los gastos del transporte y mano de obra, estarán a cargo de quien requiera la intervención del personal técnico, en base a las tarifas que PEISA tenga en vigencia.
- Las eventuales sustituciones o reparaciones de partes y piezas de la caldera, no modifican la fecha de vencimiento de la garantía establecida en el acto de la venta.
- Dentro de los términos establecidos, PEISA se compromete a reparar y sustituir sin cargo, las partes y piezas defectuosas de fabricación a su exclusivo criterio.
- Las partes y piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad de PEISA y deberán serle restituidos con los gastos a cargo del usuario.
- La visita del personal técnico será concretada dentro de los límites de tiempo que la organización permita.

Están excluidos de la presente garantía:

- Partes averiadas como consecuencia de: transporte, errores de instalación, insuficiencia de caudal, anormalidad de las instalaciones hidráulicas, eléctricas o de las distribuciones del combustible. Incorrecto tratamiento del agua de alimentación, corrosiones causadas por condensación, agresividad del agua, tratamientos desincrustantes incorrectamente empleados o corrientes parásitas. Mantenimiento inadecuado, negligencia en el uso, congelamiento del agua de instalación, falta de agua o ineficiencia en el funcionamiento del conducto de evacuación de gases quemados (chimenea). Intromisión de personal no autorizado o aquellas partes sujetas a desgastes normales como ser, ánodo de magnesio, refractarios, guarniciones, lámparas indicadoras, perillas de control, por causas no dependientes de PEISA.

PEISA
Líder en climatización por agua

La garantía perderá validez cuando no son respetadas las siguientes prescripciones:

- Los productos deben ser instalados según las reglas del arte, con respeto a las leyes y reglamentación en vigencia.
- El agua de alimentación de la caldera deberá tener características físico – químicas tales que no produzcan incrustaciones o corrosiones.
- El tratamiento del agua de alimentación de la caldera es necesario cada vez que su dureza supere los 25 grados franceses o en el caso que la instalación esté sujeta a continua introducción de agua de reintegro o total vaciado por motivos de mantenimiento.

Prestaciones fuera de la garantía:

Transcurrido el término de la garantía, la asistencia será efectuada con cargo al usuario de las eventuales partes sustituidas, los gastos de mano de obra, viajes o traslados del personal y transporte de los materiales, sobre las bases de las tarifas que tenga PEISA en vigencia.



Responsabilidad:

• El personal autorizado de PEISA interviene sólo a título de asistencia técnica en relación con el usuario, siendo el instalador, el responsable de las instalaciones que deberán respetar las prescripciones técnicas indicadas, tanto en el presente certificado, como en el manual de instalación y uso del aparato.
• Nadie está autorizado a modificar los términos de la presente garantía, ni agregar otros en forma verbal o escrita.

Fecha de puesta en marcha:________________________ Firma personal técnico autorizado:________________________

Aclaración:____ Nº de Serie: [ ]

Fábrica: Colonia 449 (C1437JNI) Buenos Aires - Argentina
Tel.: (011) 4308-3131 / 5555 - Fax: (011) 4308-0132

Show Room y Ventas: Av. Del Libertador 6655 (C1428ARJ) Buenos Aires – Argentina
Tel.: (011) 4788-8100 - Fax: (011) 4788-8600 - e-mail: info@peisa.com.ar - Web: www.peisa.com.ar

Servicio técnico: E-mail: service@peisa.com.ar - Web: www.peisa.com.ar
Tel.: 0810-2227378

Complete los datos, recorte por la línea y entregue al personal técnico autorizado de PEISA.

- -

Nombre y Apellido : ____

Dirección:____Localidad_________________________C.P.__________

Provincia:_____________________________Teléfono/FAX:____

Modelo de Caldera:____

Lugar de compra:____

Instalador:____

Número de Factura:__________________________________ Número de Serie______________________________

Fecha de puesta en marcha:____

Firma del personal técnico Autorizado:______________________Aclaración:_______________________________





Show Room y Ventas: Av. Del Libertador 6655 (C1428ARJ) Buenos Aires – Argentina
Tel.: (011) 4788-8100 - Fax: (011) 4788-8600 - e-mail: info@peisa.com.ar
www.peisa.com.ar